

SÉRIE 1000 MZ

VOLET MULTIZONE
À DEUX PONTS

données techniques
et spécifications



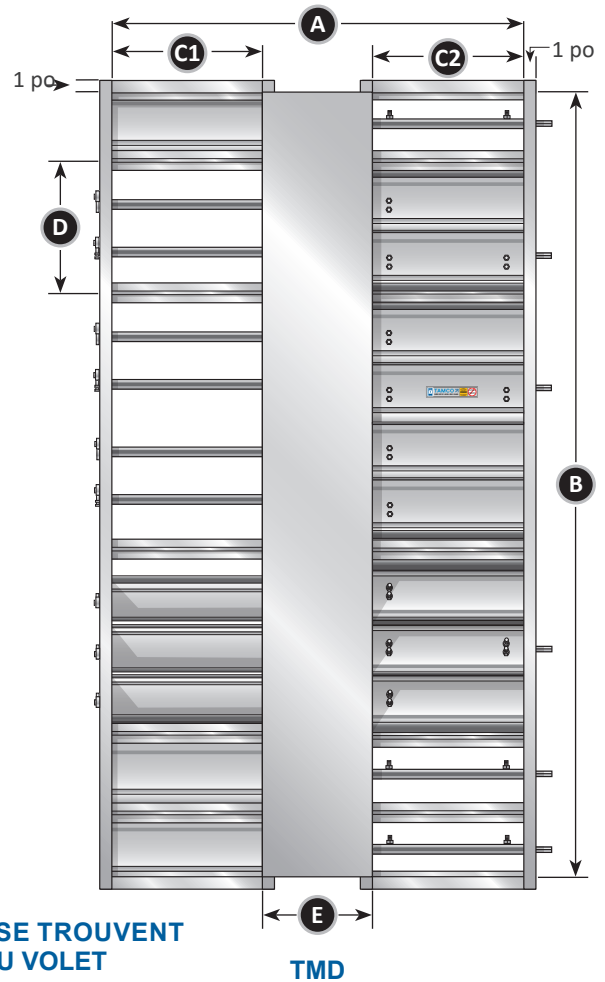


1. Le cadre est fait d'aluminium extrudé (6063-T5) d'une épaisseur minimale de 0,08 po (2,03 mm). Sa profondeur est de 4 po (101,6 mm), avec des brides d'assemblage de 1 po (25,4 mm) de largeur des deux côtés du cadre.
2. Les lames de profil aérodynamique sont en aluminium extrudé (6063-T5) d'une profondeur maximale de 6 po (152,4 mm). Le pivotement de chaque lame est symétrique.
3. Les séparateurs de zone internes sont faits d'aluminium extrudé (6063-T6).
4. Les garnitures d'étanchéité des lames sont en EPDM et celles du cadre sont en silicone extrudé. Les garnitures glissent dans des rainures faisant partie intégrante des extrusions d'aluminium. Les garnitures des lames et du cadre sont fixées en place mécaniquement pour éliminer le rétrécissement et le déplacement au cours de la durée de vie du volet.
5. Les coussinets sont composés de deux parties, dont un coussinet interne en Celcon fixé à une tige hexagonale d'aluminium de 7/16 po (11,11 mm) qui pivote dans un coussinet externe en polycarbonate, lui-même fixé dans le cadre latéral. Ce procédé de fabrication permet d'éliminer toute friction du métal contre le métal ou contre le plastique.
6. La tige maîtresse hexagonale réglable de 7/16 po (11,11 mm), les attaches des boulons en U et les écrous de fixation hexagonaux sont en acier recouvert de zinc. Ils assurent un raccordement solide aux lames et à la tringlerie.
7. La tringlerie en aluminium et en acier recouvert de zinc résistant à la corrosion est installée en dehors du débit d'air. Les vis de tourillon ont une pointe en forme de coupe pour éliminer tout glissement.
8. Les lames sont connectées avec des tiges qui traversent les ponts. Les tiges hexagonales sont en aluminium extrudé (6063-T6) de 7/16 po (11,11 mm).
9. Les volets sont conçus pour fonctionner à des températures variant de -40 °F (-40 °C) à 212 °F (100 °C).
10. L'étanchéité n'excède pas 3 PCM/pi² (15,2 l/s/m²) à 1 po d'eau (0,25 kPa) de différentiel de pression statique. Testé conformément au standard 500-D de l'ANSI/AMCA.
11. Les volets multizones sont fabriqués sur mesure pour convenir à la grandeur désirée, sans obstruer les surfaces libres. L'arrêt de lame est fixé à une hauteur déterminée et constitue une partie intégrante et continue des cadres du haut et du bas de chaque zone.
12. Toutes les dimensions sont prises à l'intérieur des cadres.
13. Tous les volets multizones ayant un espace entre les ponts qui excède de 2 po (51 mm) seront fabriqués avec une feuille de tôle d'acier galvanisé de calibre 18 fixée avec des vis Tek n° 8 x 1/2 po (12,7 mm).
14. Les volets multizones sont offerts avec des lames parallèles ou des lames opposées.
15. Les volets multizones offerts sont uniquement de type attaché au conduit.
16. L'installation des volets doit correspondre aux exigences du Guide d'installation de TAMCO actuellement en ligne pour les volets de contrôle. (Des directives d'installation imprimées sont fournies avec chaque livraison de volets. Cependant, toute l'information accessible sur le site Web de TAMCO au tamcodampers.com remplace toute l'information contenue dans les versions papier.)
17. Une structure intermédiaire ou à tubulure d'acier est requise pour offrir une résistance aux charges de pression exercée à l'endroit où sont installés des volets comportant au moins deux sections en hauteur ou en largeur. (Voir le Guide d'installation des volets en aluminium de TAMCO.)

NOTES

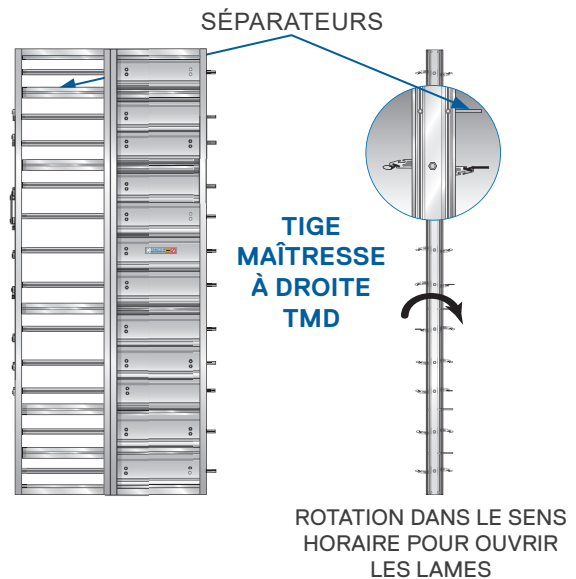
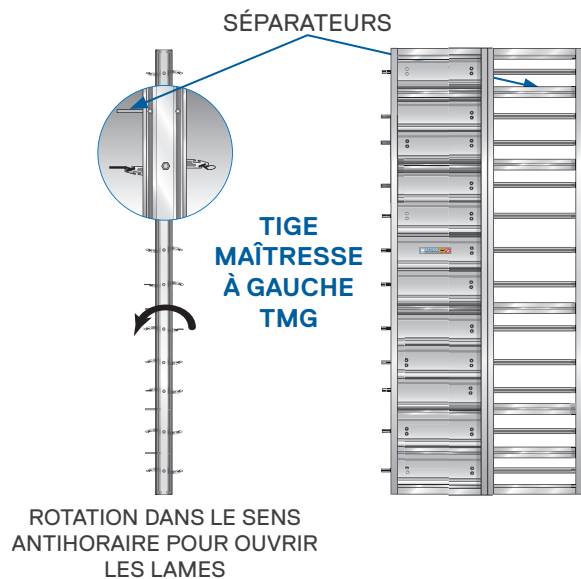
- Recommandé pour utilisation dans des conditions d'air dites normales, en deçà des températures spécifiées.
- Aussi offerte, la Série 1001 MZ - Volet multizone à un pont.

| DIMENSIONS MINIMALES ET MAXIMALES DES VOIETS | |
|--|--|
| A | MINIMUM : 14 po (356 mm) MAXIMUM : 96 po (2439 mm) |
| <i>La dimension « A » maximale comprend l'espace maximal entre les deux ponts de 24 po (610 mm).</i> | |
| B | MINIMUM : 4½ po (115 mm) MAXIMUM : 120 po (3048 mm) |
| C DIMENSIONS MINIMALES ET MAXIMALES DES PONTS | |
| | MINIMUM : 6 po (153 mm) MAXIMUM : 36 po (915 mm) |
| <i>Les dimensions sont prises à l'intérieur des cadres de chaque pont.</i> | |
| D DIMENSIONS MINIMALES ET MAXIMALES DES ZONES | |
| | MINIMUM : 4½ po (115 mm) MAXIMUM : 75 po (1905 mm) |
| <i>Les dimensions sont prises à l'intérieur de chaque séparateur de zone ou du cadre de la zone.</i> | |
| E DIMENSIONS MINIMALES ET MAXIMALES DE L'ESPACE ENTRE LES PONTS | |
| | MINIMUM : 2 po (51 mm) MAXIMUM : 24 po (610 mm) |
| <i>Les dimensions sont prises à partir d'un bord intérieur jusqu'au bord intérieur opposé des cadres latéraux au centre des deux ponts du volet multizone.</i> | |



LES SÉPARATEURS SE TROUVENT À L'ARRIÈRE DU VOLET

TMD



FACE AVANT/TÊTE DU VOLET EN HAUT/ENTRAÎNEMENT À DROITE

Lorsque les étiquettes sur les lames sont orientées pour être lues correctement, le volet est orienté Face avant/Tête en haut.

Lorsque vu Face avant/Tête en haut, un volet droit aura la tige maîtresse placée à droite (TMD).

Les volets à gauche auront la tige maîtresse placée à gauche (TMG).

Lorsque les lames à gauche sont fermées, les lames du pont droit seront ouvertes.

Lorsque les lames à droite sont fermées, les lames du pont gauche seront ouvertes.

SÉRIE 1000 MZ

DONNÉES TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

**POUR OBTENIR DE L'INFORMATION ADDITIONNELLE,
PRIÈRE DE CONSULTER LES PAGES SUIVANTES :**



GUIDES D'INSTALLATION SOUS L'ONGLET DOCUMENTS

- Guide d'installation
Volets de contrôle en aluminium
- Installation des volets à lames verticales
- Guide d'installation des supports d'entraînement
- Guide d'installation des arbres de renvoi horizontaux
- Guide d'installation des arbres de renvoi verticaux



VIDÉOS DES GUIDES D'INSTALLATION

SPX ENGINEERED AIR MOVEMENT

80, rue Lorne
Smiths Falls (Ontario) K7A 5J7 Canada
1 800 723-6805
tamcodampers.com

FR-TA-1000MZ-TECH-24 | PUBLIÉ 01/2024
© 2024 SPX Engineered Air Movement | Tous droits réservés

En raison de l'innovation technologique, tous les produits
sont susceptibles de modifications de conception et/ou de
matériaux sans préavis.

SPX
TECHNOLOGIES