**SPÉCIFICATIONS SUGGÉRÉES**

**TAMCO SÉRIE 1001 MZ VOLET MULTIZONE À UN PONT**

1. Le cadre sera fait d’aluminium extrudé (6063-T5), aura une épaisseur minimale de 0,08 po (2,03 mm) et 4 po (101,6 mm) de profondeur, avec des brides d’assemblage de 1 po (25,4 mm) de largeur des deux côtés du cadre. Le cadre devra être assemblé avec des attaches de fixation en acier recouvert de zinc. Les cadres soudés ne seront pas acceptés.
2. Les lames de type air-foil en aluminium extrudé (6063-T5) devront avoir une profondeur maximale de 6 po (152,4 mm) et l’épaisseur du mur sera de 0,06 po (1,52 mm). Le pivotement de chaque lame sera symétrique.
3. Les séparateurs de zone internes seront faits d’aluminium extrudé (6063-T6).
4. Les garnitures des lames seront en EPDM extrudé, glisseront dans des rainures faisant partie intégrante des extrusions d’aluminium et seront fixées en place mécaniquement pour éliminer le rétrécissement et le déplacement au cours de la durée de vie du volet. Les garnitures de lames adhésives ou à pince ne seront pas approuvées.
5. Les garnitures latérales seront en silicone extrudé, glisseront dans des rainures faisant partie intégrante des extrusions d’aluminium et seront fixées en place mécaniquement pour éliminer le rétrécissement et le déplacement au cours de la durée de vie du volet. Les garnitures latérales en métal compressé ne seront pas approuvées.
6. Les coussinets seront composés de deux parties, dont un coussinet interne en Celcon, fixé à une tige hexagonale d’aluminium de 7/16 po (11,11 mm) qui pivote dans un coussinet externe en polycarbonate fixé dans le cadre latéral. Un coussinet à essieu simple pivotant dans un trou poinçonné ou extrudé ne sera pas accepté. Les coussinets seront autolubrifiants, permettant une utilisation ne requérant aucun entretien.
7. La tige de contrôle hexagonale, de longueur ajustable, devra mesurer 7/16 po (11,11 mm) et faire partie intégrante de la lame pivotante. Une tige de contrôle installée sur le chantier ne sera pas acceptée. Toutes les pièces devront être en acier recouvert de zinc.
8. Toute la quincaillerie des mécanismes sera en aluminium et en acier recouvert de zinc résistant à la corrosion, installée sur le côté interne du cadre, en dehors du débit d’air, et accessible après l’installation. La quincaillerie devra comprendre des vis de tourillon avec une pointe en forme de coupe pour prévenir tout glissement et un coussinet en Celcon placé entre les parties mobiles pour réduire l’usure et augmenter la durée de vie. Les mécanismes avec des composants métal contre métal ne seront pas approuvés.
9. Les volets seront fonctionnels à des températures variant de -40 °F (-40 °C) à 212 °F (100 °C).
10. L’étanchéité n’excèdera pas 3 PCM/pi² (15,2 l/s/m²) à 1 po d’eau (0,25 kPa) de différentiel de pression statique.
11. Les volets doivent correspondre à la dimension requise, avec des arrêts de lames n’excédant pas 1¼ po (31,7 mm) de hauteur. Les arrêts de lames devront faire partie intégrante des rebords supérieurs et inférieurs de chaque zone. Les arrêts de lames soudés ou calfeutrés ne seront pas acceptés.
12. Toutes les dimensions seront prises à l’intérieur des cadres.
13. Les volets devront fonctionner avec des lames opposées ou des lames parallèles, comme indiqué dans les plans.
14. Les volets devront être installés comme suit : attaché au conduit.
15. L’installation des volets doit correspondre aux exigences du Guide d’installation courant de TAMCO fourni avec chaque livraison de volet TAMCO.
16. Une structure intermédiaire mise en place sur le chantier est requise pour offrir une résistance aux charges de pression exercée à l’endroit où sont installés des volets comportant au moins deux sections en hauteur ou en largeur. (Voir le Guide d’installation des volets en aluminium TAMCO.)
17. Les volets multizones à un pont seront de la Série 1001 MZ, de marque TAMCO provenant de chez T. A. MORRISON & CIE INC. (Service à la clientèle : Tél. 1 800 723-6805, Québec / 1 800 561-3449, Canada & États-Unis.)