**SPÉCIFICATIONS SUGGÉRÉES**

**TAMCO SÉRIE 7600 VOLET ANTI-RETOUR POUR APPLICATIONS ROBUSTES**

1. Le cadre sera fait d’aluminium extrudé (6063-T5), aura une épaisseur minimale de 0,08 po (2,03 mm) et 4 po (101,6 mm) de profondeur, avec des brides d’assemblage de 1 po (25,4 mm) de largeur des deux côtés du cadre. Le cadre aura une bride de fixation de 2 po (50,8 mm) à l’arrière ou à l’avant, lorsque commandé avec rebord arrière allongé ou avec rebord avant allongé. Le cadre devra être assemblé avec des attaches de fixation en acier recouvert de zinc. Les cadres soudés ne seront pas acceptés.
2. Les lames en aluminium extrudé (6063-T5) devront avoir une profondeur maximale de 6 po (152,4 mm) et l’épaisseur du mur sera de 0,09 po (2,28 mm). Elles seront conçues avec une tête arrondie afin de réduire la perte de pression.
3. Les garnitures des lames seront en silicone extrudé, glisseront dans des rainures faisant partie intégrante des extrusions d’aluminium et seront fixées en place mécaniquement pour éliminer le rétrécissement et le déplacement au cours de la durée de vie du volet. Les garnitures de lames adhésives ou à pince ne seront pas approuvées.
4. Les garnitures latérales seront en silicone extrudé, glisseront dans des rainures faisant partie intégrante des extrusions d’aluminium et seront fixées en place mécaniquement pour éliminer le rétrécissement et le déplacement au cours de la durée de vie du volet. Les garnitures latérales en métal compressé ne seront pas approuvées.
5. Les coussinets seront composés de deux parties, dont un coussinet interne en Celcon, fixé à une tige hexagonale d’aluminium de 7/16 po (11,11 mm) qui pivote dans un coussinet externe en polycarbonate fixé dans le cadre latéral. Un coussinet à essieu simple pivotant dans un trou poinçonné ou extrudé ne sera pas accepté. Les coussinets seront autolubrifiants, permettant une utilisation ne requérant aucun entretien.
6. L’axe hexagonal en aluminium extrudé devra mesurer 7/16 po (11,11 mm).
7. Toute la quincaillerie des mécanismes sera en aluminium et en acier recouvert de zinc résistant à la corrosion, installée sur le côté interne du cadre, en dehors du débit d’air, et accessible après l’installation. La quincaillerie devra comprendre des vis de tourillon avec une pointe en forme de coupe pour prévenir tout glissement et un coussinet en Celcon placé entre les parties mobiles pour réduire l’usure et augmenter la durée de vie. Les mécanismes avec des composants métal contre métal ne seront pas approuvés.
8. Les volets anti-retour pour applications robustes seront fonctionnels à des températures variant de -40 °F (-40 °C) à 212 °F (100 °C).
9. Les volets anti-retour pour applications robustes doivent correspondre à la dimension requise, avec des arrêts de lames n’excédant pas 1¼ po (31,7 mm) de hauteur. Les arrêts de lames devront faire partie intégrante des rebords supérieurs et inférieurs. Les arrêts de lames soudés ou calfeutrés ne seront pas acceptés.
10. Les volets anti-retour pour applications robustes devront être installés comme suit : installé dans le conduit, attaché au conduit, rebord avant allongé, ou rebord arrière allongé. (En mentionner un seul.)
11. Les volets anti-retour pour applications robustes devront être installés pour fonctionner avec un débit d’air horizontal ou vers le haut. (En mentionner un seul.)
12. L’installation des volets anti-retour pour applications robustes doit correspondre aux exigences du Guide d’installation courant de TAMCO fourni avec chaque livraison de volet TAMCO.
13. Une structure intermédiaire mise en place sur le chantier est requise pour offrir une résistance aux charges de pression exercée à l’endroit où sont installés des volets comportant au moins deux sections en hauteur ou en largeur. (Voir le Guide d’installation des volets anti-retour pour applications robustes TAMCO.)
14. Les volets anti-retour pour applications robustes seront de la Série 7600, de marque TAMCO provenant de chez T. A. MORRISON & CIE INC. (Service à la clientèle : Tél. 1 800 723-6805, Québec / 1 800 561-3449, Canada & États-Unis.)

**OPTIONS :** *Pour chacune des options ci-après, remplacer la spécification ci-dessus par celle correspondant au numéro approprié.*

**ET - OPTION POUR TEMPÉRATURE ÉLEVÉE** *(jusqu’à 300 °F [149 °C])*

5. Les coussinets seront composés de deux parties, dont un coussinet interne en bronze oilite, fixé à une tige hexagonale d’aluminium de 7/16 po (11,11 mm) qui pivote dans un coussinet externe en bronze oilite fixé dans le cadre latéral. Un coussinet à essieu simple pivotant dans un trou poinçonné ou extrudé ne sera pas accepté.

7. Toute la quincaillerie des mécanismes sera en aluminium et en acier recouvert de zinc résistant à la corrosion, installée sur le côté interne du cadre, en dehors du débit d’air, et accessible après l’installation. La quincaillerie devra comprendre des vis de tourillon avec une pointe en forme de coupe pour prévenir tout glissement. Les coussinets à tourillon devront être en bronze oilite. Les mécanismes avec des composants acier contre acier ne seront pas approuvés.

8. Les volets seront fonctionnels à des températures variant de -40 °F (-40 °C) à 300 °F (149 °C).

**MR - OPTION POUR RÉSISTER À L'HUMIDITÉ**

1. Le cadre sera fait d’aluminium extrudé (6063-T5), aura une épaisseur minimale de 0,08 po (2,03 mm) et 4 po (101,6 mm) de profondeur, avec des brides d’assemblage de 1 po (25,4 mm) de largeur des deux côtés du cadre. Le cadre aura une bride de fixation de 2 po (50,8 mm) à l’arrière ou à l’avant, lorsque commandé avec rebord arrière allongé ou avec rebord avant allongé. Le cadre devra être assemblé avec des vis en acier inoxydable. Les cadres soudés ne seront pas acceptés.

7. Toute la quincaillerie des mécanismes sera en aluminium et en acier recouvert de zinc résistant à la corrosion, installée sur le côté interne du cadre, en dehors du débit d’air, et accessible après l’installation. La quincaillerie devra comprendre des vis de tourillon avec une pointe en forme de coupe pour prévenir tout glissement. Les coussinets à tourillon devront être en bronze oilite. Les mécanismes avec des composants acier contre acier ne seront pas approuvés.

**SW - OPTION POUR RÉSISTER À L'EAU SALÉE**

1. Le cadre sera fait d’aluminium extrudé (6063-T5), aura une épaisseur minimale de 0,08 po (2,03 mm) et 4 po (101,6 mm) de profondeur, avec des brides d’assemblage de 1 po (25,4 mm) de largeur des deux côtés du cadre. Le cadre aura une bride de fixation de 2 po (50,8 mm) à l’arrière ou à l’avant, lorsque commandé avec rebord arrière allongé ou avec rebord avant allongé. Les cadres d’aluminium seront anodisés clair à une profondeur minimale de 0,7 mil (18 microns). Le cadre devra être assemblé avec des vis en acier inoxydable. Les cadres soudés ne seront pas acceptés.

2. Les lames de type air-foil en aluminium extrudé (6063-T5) devront avoir une profondeur maximale de 6 po (152,4 mm) et l’épaisseur du mur sera de 0,09 po (2,28 mm) et feront l’objet d’une anodisation claire à une profondeur minimale de 0,7 mil (18 microns). Elles seront conçues avec une tête arrondie afin de réduire la perte de pression.

7. Toute la quincaillerie des mécanismes sera en aluminium et en acier inoxydable, installée sur le côté interne du cadre, en dehors du débit d’air, et accessible après l’installation. La quincaillerie devra comprendre des vis de tourillon avec une pointe en forme de coupe en acier inoxydable pour prévenir tout glissement et un coussinet en Celcon placé entre les pièces mobiles pour réduire l’usure et augmenter la longévité. Les mécanismes avec des composants métal contre métal ne seront pas approuvés.